

Jeffrey Specialty Equipment Corporation, Woodruff, South Carolina, USA

## Neuer Trichter für Rüttelaufgeber

Bei der Anwendung von Rüttelaufgebern übernehmen die Trichter einen kritischen Part, wenn es darum geht, eine volle Auslastung sowie die Kontrolle über die Durchsatzleistung zu erzielen. Jeffrey Specialty Equipment Corpo-

Ein zweckmäßiger Trichter verhindert u. a. Brückenbildungen über dem Aufgeber, zu hohe Materialbeaufschlagung im Aufgeber sowie den übermäßigen Verschleiß der Aufgeberinnen- auskleidung und -isolierung. Jeffrey und Rader vermarkten jetzt einen optionalen Trichter für diesen kritischen Bereich der Aufgeberinstallation. Die Trichter sind mit geeigneten Schieber- und Durchlassbemaßungen anwendungsspezifisch ausgelegt. Dasselbe gilt für die Trichterseitenwandwinkel. Da der Aufgeber unter einem Jeffrey Rader-Trichter angebracht ist, kann eine zuverlässigere Aufgabeleistung erzielt werden.

Die Dichtungstreifen sind im Aufgeberbetrieb ebenfalls als ein kritischer Faktor anzusehen und wurden in den Entwurf des Trichters mit einbezogen. Diese Dichtungstreifen sind ebenso wie die Verjüngung am unteren Rinnenrand in der passenden Breite angebracht. Dadurch werden einerseits Materialanhaftungen zwischen Dichtungstreifen und Aufgeberrinne ver-

ration und Rader Companies, Inc. vermarkten jetzt als Zusatzausstattung zu ihren Aufgebern einen Trichter zur Rationalisierung des Materialaufgabeprozesses.

mieden, andererseits steht die maximale Rinnenbreite für die größtmögliche Aufgabekapazität zur Verfügung. Der Trichter vereinfacht die Aufgeberinstallation durch die Anbringung eines Schraubflansches seitens des Kunden. Jeffrey und Rader werden zur Anbringung des Flansches in einem bestimmten Abstand oberhalb des Aufgeberentleerpunktes Installationsvorgaben spezifizieren. Der Trichter wird zur Gewährleistung eines ordnungsgemäßen Transports an diesem Flansch angeschraubt und erfordert keine weiteren Abstützmaßnahmen.

Die Schraubausführung des Trichters ermöglicht einen einfachen Transport zum Aufstellungsort und stellt einen immensen Vorteil in Bezug auf Installationen mit eingeschränkten Zugangsmöglichkeiten dar, wie dies z. B. bei Entnahmetunneln der Fall ist. Dieses Design verkürzt durch den Wegfall der Probemontage und der Schweißarbeiten auch die Installationszeiten.

Die Standardkonstruktion besteht aus 1/4" auf 1/4" Chromcarbidstahl in Auftragschweißung. Die Schraubausführung ermöglicht auch den Austausch einzelner Elemente, so dass Stillstandszeiten minimiert werden können und der Bedarf an Schweißarbeiten im Trichter völlig entfällt.



Zusatzausstattung zur Rationalisierung des Materialaufgabeprozesses

Jeffrey und Rader gehören zur Size Reduction Group der K-Tron International Inc.

K-Tron International, Inc. und ihre Tochterunternehmen planen, fertigen und vermarkten Materialhandlungsanlagen und -systeme für zahlreiche Industriebranchen und leisten dafür auch Kundendienst.

Das Unternehmen besitzt Produktionsanlagen in den Vereinigten Staaten, der Schweiz, Großbritannien und der Volksrepublik China. Der Vertrieb der Produkte erfolgt weltweit.

Weitere Informationen:



Jeffrey Specialty Equipment Corporation  
398 Willis Road  
Woodruff, SC, 29388 USA  
T +1 864 476 7523  
F +1 864 476 7510  
[sales@jeffreycorp.com](mailto:sales@jeffreycorp.com)  
[www.jeffreycorp.com](http://www.jeffreycorp.com)