

Jeffrey Specialty Equipment Corporation, Woodruff, Carolina del Sur, EE.UU.

Nueva tolva para alimentador vibratorio

Cuando se utilizan alimentadores vibratorios, las tolvas se encargan de una parte importante cuando se trata de obtener un rendimiento completo y de realizar un control sobre el volumen de producción. Jeffrey Specialty Equip-

Una tolva bien diseñada impide, entre otras cosas, la formación de puentes de material sobre el alimentador, una carga de alimentación excesiva en el alimentador y el desgaste excesivo del revestimiento y del aislamiento interior de la tolva. Jeffrey y Rader comercializan ahora una tolva opcional para esta importante área de la instalación del alimentador.

Las tolvas están diseñadas con compuertas y pasos con dimensiones apropiadas. Lo mismo se puede decir sobre el ángulo de la pared lateral de la tolva. Como el alimentador está situado debajo de una tolva Jeffrey Rader se puede obtener un rendimiento de alimentación más fiable. Las bandas de sellado también están consideradas una zona crítica en el alimentador y se incluyeron en el diseño de la tolva. Estas bandas de sellado, así como el estrechamiento en el extremo inferior de la canaleta, presentan la anchura adecuada. De este modo, por un lado se evita la acumulación de material entre las bandas

ment Corporation y Rader Companies, Inc comercializan ahora, como equipamiento especial para sus alimentadores, una tolva para racionalizar el proceso de alimentación de material.

de sellado y la canaleta de alimentación, por otro, se dispone de la máxima anchura de la canaleta para la mayor capacidad de alimentación posible.

La tolva simplifica la instalación del alimentador con la colocación de una brida atornillada por parte del cliente. Para colocar la brida a una determinada distancia por encima del punto de descarga del alimentador, Jeffrey y Rader especificarán instrucciones para la instalación. Para garantizar un transporte correcto, la tolva se atornilla a esta brida y de este modo no necesita otro tipo de sujeción. La versión atornillada de la tolva permite realizar un transporte sencillo hasta el lugar de instalación representando una enorme ventaja con respecto a las instalaciones con limitaciones en el acceso, como ocurre, por ejemplo, en los túneles de recogida. Eliminando el montaje de prueba y los trabajos de soldadura, este diseño también acorta los tiempos de instalación. La construcción estándar consta de acero de carburo de cromo de 1/4" sobre 1/4" en soldadura de recargue. La versión atornillada también permite cambiar los elementos por separado, de manera que se pueden minimizar los tiempos de parada de la producción y se elimina por completo la necesidad de realizar trabajos de soldadura en la tolva. ■



Equipamiento adicional para racionalizar el proceso de alimentación de material

Jeffrey y Rader pertenecen al Size Reduction Group de K-Tron International Inc.

K-Tron International, Inc. Y sus empresas filiales planifican, fabrican y comercializan máquinas y sistemas para el manejo de material para numerosos sectores industriales ofreciendo también un servicio al cliente. La empresa cuenta con plantas de producción en los Estados Unidos, Suiza, Reino Unido y la República Popular China. La venta de los productos se lleva a cabo en todo el mundo.

Más información:



Jeffrey Specialty Equipment Corporation
398 Willis Road
Woodruff, SC, 29388 EE.UU.
T +1 864 476 7523
F +1 864 476 7510
sales@jeffreycorp.com
www.jeffreycorp.com